

ICS 59.140.30
Y 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 22886—2008

GB/T 22886—2008

皮革 色牢度试验 耐水渍色牢度

Leather—Tests for colour fastness—Colour fastness to water spotting

(ISO 15700:1998, MOD)

中华人民共和国
国家标准
皮革 色牢度试验 耐水渍色牢度
GB/T 22886—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2009年4月第一版 2009年4月第一次印刷

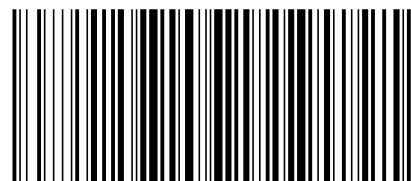
*

书号: 155066·1-36540 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 22886-2008

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6.4 让试样放置 16 h 后,可按 GB/T 250 用肉眼,也可按 FZ/T 01024 用仪器,来评定皮革被滴过第二滴水滴的部位的变色程度。

为了评估皮革表面的永久变色程度,对皮革表面进行轻微的人工处理,再用变色用灰色样卡来评定其变色程度。(人工处理通常根据这类皮革的最终用途,例如:用一种透明的鞋用油蜡轻擦鞋面革,轻微地拉软家具革、手套革和服装革,轻微地刷绒面革)

7 漆革和其他具类似涂层的皮革

漆革和其他具类似涂层的皮革的耐水渍色牢度的测试靠弄湿该试样的内表面进行。用蒸馏水小面积地弄湿,必要时靠在水中擦拭来帮助弄湿,例如用一把刮勺。继续加水直到水透至涂层或产生明显膨胀为止。当产生这种情况时,等待 30 min,再按 6.3 来评估皮革表面产生的物理变化。

注:这类皮革在使用时从背面弄湿后会在涂层下产生环形记痕或斑点,但是按照本标准,在皮革的涂层面施加水滴不可能产生这样的影响,因为漆革的涂层面是不透水的。

8 穿着(磨损)的影响

在特殊情况下,在经受模拟穿着的处理后再测试可能会更有意义。例如:皮革样品在做耐水渍色牢度测试前,可以先在一台合适的机器上经受反复的曲折处理。

9 试验报告

试验报告应包含以下内容:

- a) 本标准编号;
- b) 对试验皮革类型的描述;
- c) 指明测试皮革的哪一面;
- d) 在滴过水的皮革上产生的物理影响以及每种影响的严重程度;
- e) 人工处理前和处理后试样的变色牢度级数以及评定方法(见 6.4,肉眼法或仪器法);
- f) 如果适用,在模拟穿着前和穿着后试样的变色牢度级数;
- g) 与本标准规定的方法的任何偏离;
- h) 试验人员、日期。

前 言

本标准修改采用 ISO 15700:1998《皮革 色牢度试验 耐水渍色牢度》(英文版)。

ISO 15700:1998 所使用的方法基于国际皮革工艺师和化学师联合会(IULTCS)的方法标准 IUF 420。

本标准与 ISO 15700:1998 的技术性差异主要表现在:

- a) 规范性引用文件中将国际标准引用的 ISO 标准,改写为引用我国的相关标准并增加了对相关行业标准的引用,便于我国使用;
- b) 删除规范性引用文件和原理中的说明性引用文件 ISO 105-A01:1994《纺织品 色牢度试验 第 1 部分:试验通则》;
- c) 增加了对试样空气调节和试验条件的规定,便于统一操作;
- d) “试验报告”中增加“试验人员”。

本标准还进行了以下编辑性修改:

- a) 删除了 ISO 标准的前言;
- b) 将“本国际标准”一词改为“本标准”;
- c) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位:国家皮革质量监督检验中心(浙江)、浙江卡森实业股份有限公司、海宁市三星皮业有限公司。

本标准主要起草人:朱广忠、周晓松、俞立峰、祝妙凤、程伟。